



1. Fräsen

1.1 Konventionelles Fräsen (Vertikal, Universal)	(mm) bis X=1 400; Y=600; Z=300
1.2 CNC Fräsen	(mm) bis X=1016; Y=508; Z=635
1.3 Zahnrad Wälzfräsen	(mm) bis Ø300; Modul 3

2. Drehen

2.1 Konventionelles Drehen	(mm) bis X= Ø390; Z=4000
2.2 CNC Drehen	(mm) bis X=1 400; Y=600; Z=300

3. Sägen

3.1 Gehrungsbandsäge	(mm) Gerade: bis Ø280; Gehrung: bis Ø240; Gehrung: h= 200, b= 230
3.2 Sägeautomat mit Materialvorschub	(mm) bis Ø280

4. Räumen & Stoßen

4.1 Innenräumen	(mm) Keilnuten, Innenverzahnungen DIN5480 Hub: Z= 1300 (15t)
4.2 Stoßen	(mm) Hub: Z= 250 Rundtisch: Ø500

5. Schleifen

5.1 Rundscheifen	(mm) bis X= Ø300; Z=4000
5.2 Flachscheifen	(mm) bis X=1 600; Y=600; Z=600



6. Oberflächenbehandlung

6.1 Gleitschleifen & Polieren (Gleitschliffanlage)	(mm) bis L= 1000; B= 200; H= 300
6.2 Sandstrahlen	(mm) bis L= 1350; B= 800; H= 1600

7. Erodieren

7.1 CNC Senkerodieren	(mm) Werkstück bis L= 1005; B= 780; H= 450 Bearbeitung bis X=500; Y=350; Z=500
-----------------------	--

8. Pressen

8.1 Hydraulikpressen	(mm) Ausladung= 365 Tischgröße= 900x625 Hub: Z= 500 (bis 250t)
----------------------	---

9. Härten

9.1 Härteofen	bis 1150° C
---------------	-------------

10. Blechbearbeitung

10.1 Blechtafelschere	(mm) bis t= 4mm; L= 3000
10.2 Schwenkbiegen	(mm) bis t= 4mm; L= 3000
10.3 CNC Abkantpressen	(mm) bis L= 2000 (1500 Durchladung) 100t
10.4 Blechrundwalzen	(mm) bis L= 2000



11. Schweißen

11.1 Kontakt-Punktschweißen	Stahl; Edelstahl
11.2 MAG-Schweißen (Schutzgas)	Stahl; Edelstahl; Aluminium
11.3 WIG-Schweißen (Schutzgas)	Stahl; Edelstahl; Aluminium; Kupfer; Messing
11.4 Elektrodenhandschweißen	Stahl; Edelstahl etc. (bedingt auch Graugusse)

12. Technische EDV

12.1 3D-CAD Konstruktion	2x Anwenderplätze Autodesk Inventor®
12.2 2D-CAD Konstruktion	2x Anwenderplätze Autodesk AutoCAD®
12.3 2D-CAD-CAM Konstruktion	Schnittstelle Estlcam®

12.4 44"-Plotter

13. Zusätzliche Dienstleistungen (extern)

13.1 CNC- Laser-, Wasserstrahl-, und Plasmazuschnitte	Gemäß Zeichnungsdatensatz
--	---------------------------